

1. OPIS:

Ovo je polimerna sitoštamparska emulzija namenjena za sito štampu na tekstilu, za jako velike tiraže. Koristi se za rad sa vodenim bojama, plastisolima, sublimirajućim i nagrizajućim (discharge) bojama. Senzibilije se pomoću diazo senzibilizatora u prahu – prah se direktno umešava u emulziju, bez rastvaranja u vodi!

Svetlo ljubičaste je boje sa dobrom transparentnošću. Pošto je osetljiva, vrlo kratko vreme se osvetljava. Za postizanje veće otpornosti na rastvarače preporučuje se naknadno osvetljavanje šablonu posle otvaranja i sušenja. Duže vreme osvetljavanja čini šablon mehanički otpornijim – na taj način se omogućuju jako veliki tiraži u proizvodnji, a kasnije odslojavanje (uklanjanje emulzije sa sita) je lakše. Biološki se razlaže i nije štetna po čovekovu okolinu.

Poseduje 44% suve materije. Srednje je viskoznosti. Primjenjuje se na svili 43 – 120 niti/cm.

Ovo je sito štamparska emulzija otporna na vodu, a može biti korišćena za najveći broj vrsta boja koje sadrže vodu i malo rastvarača (plastisoli). Može se odslojavati (skidati sa sita). Za slučaj kada se zahtevaju trajni šabloni, pored otvrdnjavanja pomoću svetlosti, šablon se hemijski otvrdnjava pomoću preparata Foteco 2110, ili 2100. Ove trajne šablone nije moguće kasnije odslojavati.

2. TEHNIKA OSLOJAVANJA I FORMIRANJE DEBLJINE ŠABLONA:

vrsta svile	oslojavanje	debljina šablonu u μ
43	1R / 2Š	20
77	1R / 2Š	15
120	1R / 2Š	4
120	2R / 3Š	14

Zbog relativno visokog viskoziteta ove emulzije, preporučuje se da se emulzija ostavi da se dobro obezvazduši pre upotrebe. Ova emulzija je vrlo dobro prilagođena za mašinsko nanošenje na sito. Ako je neophodno, emulzija se može razrediti sa destilovanom vodom, bez promene osetljivosti na osvetljavanje.

3. KVALITET ŠABLONA:

Rezolucija je dobra, oštrina ivica je izuzetno dobra. Visok sadržaj čvrste materije omogućava savršen prolazak emulzije kroz okca svile i čini površinu šablonu ravnijom.

4. ČUVANJE:

Nesenzibilizirana emulzija čuva se 1 godinu. Senzibilizirana: na 20°C: 2 meseca; u frižideru znatno duže. Oslojeno, a nesnimljeno sito, čuva se u mraku, pri 20°C: 3 nedelje.

5. VREME OSVETLJAVANJA:

Utvrđuje se probom. Približno tačno vreme osvetljavanja utvrdićete kombinacijom podataka iz donje tabele i tehničkog uputstva "EMULZIJE – SAVETNIK". Link ka savetniku!

Podaci iz tabele važe za sledeće uslove snimanja:

Metal-halogena lampa snage 5 KW, odstojanje 100 cm, lampa ima manje od 100 sati rada.

vrsta svile	oslojavanje	vreme snimanja u sec.
43 bela	1R/2Š	100
43 bela	1R/1Š	70
43 žuta	1R/2Š	150
77 bela	1R/2Š	90
77 žuta	1R/2Š	135
120 bela	1R/1Š	50
120 žuta	1R/1Š	75
120 bela	1R/2Š	60
120 žuta	1R/2Š	90
120 bela	2R/3Š	70
120 žuta	2R/3Š	105

6. NAKNADNO OSVETLJAVANJE ŠABLONA:

Otvoren i osušen šablon moguće je naknadno osvetliti: bilo na sunčevom svetlu, bilo fluo cevima (dnevna svetlost), bilo kopir lampom. Nadosvetjava se rakel strana šablona. Bitno je da između izvora svetlosti i šablona ne bude nikakvo staklo, da ne apsorbuje važan UV deo spektra svetlosti. Naknadno osvetljavanje šablona se uvek preporučuje, jer se time dobija povećana mehanička otpornost šablona i lakše uklanjanje emulzije sa sita.

7. ODSLOJAVANJE:

Moguće samo pod mlazom vode sa visokim pritiskom. Preporučuje se upotreba preparata visoke koncentracije. Za tu svrhu je vrlo dobro prilagođeno sredstvo za odslojavanje pasta FOTECO 2005. Za mašinsko odslojavanje, treba povećati koncentraciju preparata i smanjiti brzinu prolaza. Ako je šablon bio otvrđnut pomoću svetlosti, odslojavanje je lakše. Za uklanjanje duhova i definitivno čišćenje sita postoji više preparata (Clean Mix, Foteco 2089, kombinacija preparata 2080 + 2085). Pogledajte detalje u "Foteco hemija za obradu sita" i "Uklanjanje duhova". Linkovi ka ...

N.B. Ove tehničke informacije se objavljuju isključivo u informativnom smislu. Svi objavljeni rezultati su napravljeni na osnovu laboratorijskih ispitivanja. Dobavljač otklanja od sebe ma kakve posledice nepravilne primene proizvoda od strane kupca. Proizvod je namenjen isključivo za industrijsko korišćenje u domenu sito štampe od strane kvalifikovanog osoblja.